



Rys. 1: Lekko nasmarować dookoła profil piasty tarczy sprzęgła



Rys. 2: Lekko nasmarować dookoła profil piasty wału wejściowego przekładni

- Lekko nasmarować wewnątrz dookoła profil piasty tarczy sprzęgła (rys. 1) smarem wysokiej wydajności SACHS.
- Lekko nasmarować dookoła profil piasty wału wejściowego przekładni (rys. 2) smarem wysokiej wydajności SACHS.
- Przemieścić tarczę sprzęgła osiowo na wał wejściowy przekładni i zwracać przy tym uwagę na swobodny ruch połączenia.
- Zdjąć tarczę sprzęgła z wału wejściowego przekładni.
- Usunąć zbędny smar z wału przekładni i z profilu piasty tarczy sprzęgła.

Swobodnie poruszający się i optymalnie działający system włączania zapewnia nienaganne działanie sprzęgła.



Rys. 3: smaru SACHS o wysokiej wydajności

OGŁOSZENIE

Należy stosować wyłącznie smar wysokiej wydajności SACHS (rys. 3).

W przypadku nienasmarowania profilu piasty, może powstać na nim korozja. Może to spowodować trudności w rozłączeniu.

Jeśli zostanie zastosowana zbyt duża ilość smaru, w wyniku działania siły odśrodkowej smar może dostać się na powierzchnie cierne. Powoduje to szarpnięcia przy ruszaniu z miejsca oraz poślizg sprzęgła w trakcie jazdy.

W żadnym wypadku nie należy stosować innych smarów, ponieważ:

- nie mają one odpowiedniej wytrzymałości oraz obciążenia powierzchniowego,
- tężeją, spiekają się i mogą się spalić,
- może to prowadzić do zakłóceń działania.

Przed zamontowaniem ogranicznika bocznego sprawdzić tarczę sprzęgła. wart. Maksymalna 0,5 mm.

Wszystkie zestawy do sprzęgieł SACHS dostarczane są z torebką smaru specjalnego o wysokiej wydajności. Ilość ta wystarcza do jednorazowego smarowania profilu piasty.

Smar wysokiej wydajności SACHS, torebka smaru 1 g (nr art. 4200 080 060)

Smar wysokiej wydajności SACHS, tubka 80 g (nr art. 4200 080 050)



www.zf.com/serviceinformation